

---

**OPERATEUR DE PESEES**

---

*Pesée*

**Finalité du poste**

Peser et mettre à disposition des mélangeurs les sacs entiers ou les pesées de matières premières.

**Connaissances et savoirs être requis**Connaissances techniques :

- Maîtriser l'utilisation des balances
- Connaissances des matières premières et leur emplacement dans le stockage
- Maîtriser l'utilisation du pistolet scan
- Connaissances des matières premières et leurs spécificités/risques
- Connaissances sur les gestes et postures lors de la manipulation de charges
- Permis cariste (CAT 5) pour les grosses pesées
- Connaissances du secteur de l'agroalimentaire

Savoirs être comportementaux :

- Prendre soin de tout le matériel à disposition dans l'atelier
- Travailler en ayant un bon esprit d'équipe (respect des autres / entraide)
- Faire preuve d'initiative (anticiper / repérer et avertir en cas de problème)
- Rendre compte des éventuels problèmes liés à son activité auprès de son responsable (non-conformité, retard,)
- Respecter le règlement intérieur de l'entreprise

Hygiène – Sécurité – Environnement -Qualité :

Respecter les règles définies au sein de l'entreprise en matière de **sécurité au travail** (port des équipements de protection type masques, gants, tenues., consignes de circulation, conduite d'engins...), **d'hygiène et de qualité des produits** fabriqués (garantir la sécurité des denrées alimentaires vis à vis du consommateur) et aussi d'**environnement** (gestion des déchets par exemple).

Signaler toute anomalie constatée en sécurité, hygiène, qualité ou environnement et alerter son responsable hiérarchique en cas de dysfonctionnement.

Date de création : 01/10/2015

Date de mise à jour : 02/12/2022

NOM :

DATE :

SIGNATURE :

### Attributions / Missions principales / Activités

#### Commun Echelon 1.3 et plus haut :

- Ranger les palettes aux endroits spécifiés selon l'atelier destinataire.
- Adapter le mode de palettisation en fonction de la quantité de matière dans le mélange (taille palette / box carton) en assurant la stabilité de la palette.
- Renseigner le code et le N° de de lot du produit fabriqué sur les palettes préparées.
- Respecter les consignes afin de protéger les matières premières contre les corps étrangers, contamination croisée par les allergènes et tout autre risque.
- Remplir quotidiennement les fiches suiveuses et les fiches de postes.
- Respecter les procédures liées à la traçabilité du produit (pistolet scan).
- Débarrasser et ranger le matériel de l'atelier en fin de journée.
- Veiller à l'entretien des équipements et appareils mis à sa disposition.
- Détecter et signaler les éventuels dysfonctionnements / dégradations de son matériel de travail à son responsable.
- Détecter les lieux / matériels / méthodes ne présentant pas un niveau de sécurité satisfaisant, et propose des solutions d'amélioration.
- Accomplir les missions ponctuelles et tâches spécifiques demandées par son supérieur hiérarchique.
- Appliquer et respecter les procédures, consignes de poste.
- Respecter toutes les consignes opérationnelles du poste de petite pesée et de grosse pesée, concernant la qualité, l'hygiène, la sécurité et l'environnement
- Renseigner ses horaires au quotidien sur la fiche de recueil des heures.
- Respecter les heures de prise de postes et temps de pause.
- Prévenir son chef d'équipe en cas de retard et/ou absence, avant la prise de poste.

#### Confirmé (Echelon 2.1 et plus haut) :

- Organiser l'ensemble de ses tâches durant les différentes phases de la journée (préparation atelier / fin de journée)
- Détecter et signaler les éventuels dysfonctionnements / dégradations de son matériel de travail à son responsable
- Accomplir les missions ponctuelles et tâches spécifiques demandées par son supérieur hiérarchique.

Date de création : 01/10/2015

Date de mise à jour : 02/12/2022

NOM :

DATE :

SIGNATURE :

## Expert (Echelon 3.1) :

- Accueillir tout nouvel opérateur (CDI, CDD, intérimaires...), l'informer des procédures, le former aux différentes tâches du poste occupé et le sensibiliser à la nécessité de respecter les règles Hygiène et Sécurité Alimentaire. Valider la formation par la signature des instructions et signature de la trame de formation.
- Être Autonome sur tous les postes du pôle de production.
- Participer activement à la rédaction des instructions de travail.
- Participer activement aux projets d'amélioration en cours dans le service.
- Connaitre 100% des instructions du pôle de production.

## Spécifique Petites pesées :

- Peser les matières premières à ajouter dans les mélanges et les mettre à disposition des mélangeurs
- Identifier les sacs de matières premières pesées selon les règles définies (gammes / identification particulière).
- Effectuer les contrôles demandés (métrologie des balances).
- Manipuler le logiciel d'aide aux pesées.
- Ranger les sacs de matière première entamés en respectant leurs emplacements au picking.
- Respecter toutes les règles liées aux allergènes (planification, nettoyage, matériel dédié...).
- Utiliser les EPI comme demandé sur les fiches suiveuses.
- Renseigner sa fiche de poste à chaque prise de poste et fin de poste.
- Effectuer la recherche de MP, en fonction des besoins de l'OF.
- Prendre en priorité les sacs entamés.
- Prendre en priorité les DDM et Epuration de lots.
- Peser les gamme 10 en utilisant les sacs de pesée de couleur Bleu.
- Peser les autres gammes un utilisant les sacs de couleur verte, en marquant la gamme correspondante sur les sacs.
- Disposer les gammes en fonction de l'ordre d'incorporation aux mélangeurs. (Finir par peser la Gamme 10 sur le dessus de la PP, Gamme 20 en contact Palette)
- Adapter la palettisation en fonction de la pesée et filmer la palette en cas de dépassement du box de pesée.
- Fermer tous les sacs et contenants dans les box de pesée.

Date de création : 01/10/2015

Date de mise à jour : 02/12/2022

NOM :  
DATE :  
SIGNATURE :

- Pour les pesées multiples d'une même référence, faire la vérification sur le U-peseur en enlevant la tare de la palette + box, faire le contrôle cohérence avec le total pesée de la fiche suiveuse, inscrire sur le box le poids relevé.
- Créer et imprimer l'étiquette d'identification de palette de pesée ainsi Matière Première mis en table chauffante.
- Supprimer les étiquettes de palettes de pesée créées par erreur.
  
- Remplir les fiches suiveuses pour toute pesées complètes, comportant toutes les MP demandés sur la fiche suiveuses.
- Pour les pesées incomplètes, mettre le box identifié de l'étiquette de palette de pesée, à l'endroit défini, la fiche dans la bannette manque MP.
- Prévenir le chef d'équipe de tout manque de MP.
- Valider la pesée après toute fin de sacs, cartons, bidons, et rescanner le contenant suivant.
- Ranger le matériel de l'atelier en fin de journée, (Pelle dans bacs Europe pour désinfection par GSF, palette sur la tranche, Box, chariot Scan et imprimante
- Faire le réapprovisionnement des ZBOX BAS, ZBOX HAUT2 ET ZSEAU
- Réaliser les actions de nettoyage quotidiennes conformément au plan hygiène.
- Réaliser les actions de nettoyage sur son chariot transpalette électrique. (Entretien journalier).
- Réaliser les actions de nettoyage au picking, conformément aux demandes du chef d'équipe, et remplir la fiche de poste.
- Veiller à l'entretien des équipements et appareils mis à sa disposition (Scan, Imprimante, Scan de pesée, Poste de pesée).
- Remonter les situations à risque et proposer des propositions de solutions d'amélioration.
- Informer de tous problèmes de stocks de MP, en remplissant le document dédié : DRP : Demande de Réapprovisionnement Picking.
- Effectuer des remplacements en production selon les besoins.

### Spécifique Grosses pesées :

- Concevoir les palettes de sacs entiers de matières premières.
- Veiller à respecter la hauteur maximale des palettes 1.60 m max et 1.45 m pour le MM et MW
- Effectuer quotidiennement la mise à disposition des matières premières en picking en fonction des prévisions de consommation de la journée suivante (PRI).
- Peser les sacs entiers de matières premières, en quantité correspondante à la fiche suiveuse.
- Compter chaque colis individuellement présent sur la palette, pour chaque MP et à la fin de la palette.
- Valider la cohérence avec le nombre de colis présent sur la fiche suiveuse.

Date de création : 01/10/2015

Date de mise à jour : 02/12/2022

NOM :  
DATE :  
SIGNATURE :

- Porter les EPI, gants anti-coupure obligatoire à l'utilisation du cutter.
- Passer les MP au COLOMIX, conformément aux demandes de la fiche suiveuse.
- Scanner les recyclages et reste de production avec le scan GP. (Module PICKING PESEE).
- Constituer les palettes de Grosse pesée en respectant l'ordre des gammes.
- Constituer des palettes stables, en respectant les règles de construction de palettisation (Filmer les palettes de bas en haut, Cartons en contact palette, bidons...).
- Respecter la consommation FEFO, prendre le lot avec la DLUO la plus courte (première ligne du scan).
- Identifier les palettes de Grosse pesée en créant les étiquettes de palettes de pesée. (Colis Ingrédients).
- Annuler les étiquettes de palette de pesée créées par erreur.
- Mettre les MP en tables chauffantes et couloirs chauffants en fonction des demandes des fiches suiveuses.
- Ranger les palettes aux endroits spécifiés selon l'atelier destinataire de la pesée en cas de manque de place, mettre les palettes du mélange en attente, et prévenir son chef d'équipe.
- Réaliser les transferts de MP aux emplacements en utilisant les « flash code » sur les racks.
- Remplir quotidiennement les fiches suiveuses.
- Réaliser l'étiquetage des sacs de MP des palettes entière mise en picking. (Pas de tas d'étiquette sur les palettes).
- Faire le réapprovisionnement des palettes entières au sol, au stockage, en respectant le FEFO.
- Faire le Réapprovisionnement du picking en fonction du besoin PRI, en respectant le FEFO.
- Ranger et transférer les semi finis.
- Réapprovisionner les fondoirs en eau (bain-marie), pour les MP : FATBE1102 et OILPA1107.
- Renseigner de tout écart de stock de MP, en remplissant le document DRP (demande de réapprovisionnement Picking).
- Réaliser les actions demandées par la fiche de postes GP et remplir celle-ci chaque jour.
- Respecter les consignes afin de protéger les matières premières contre les corps étrangers, contamination croisée par les allergènes et tout autre risque.
- Effectuer le tri des emballages films et cartons.
- Réaliser les actions de nettoyage quotidiennes conformément au plan hygiène.
- Réaliser les actions de nettoyage du stockage principale, balayer le sol, dé-filmer les palettes au sol.
- Réaliser les actions de nettoyage sur le chariot rétractable.
- Détecter et signaler les éventuels dysfonctionnements / dégradations de son matériel de travail à son responsable.
- Remonter les situations à risque et proposer des solutions d'amélioration.
- Accomplir les missions ponctuelles et tâches spécifiques demandées par son supérieur hiérarchique.

Date de création : 01/10/2015

Date de mise à jour : 02/12/2022

NOM :  
DATE :  
SIGNATURE :

**Rattachement hiérarchique**

Ascendant : Chef d'équipe Pesée, Chef d'équipe Production.

Date de création : 01/10/2015

Date de mise à jour : 02/12/2022

NOM :  
DATE :  
SIGNATURE :